

## In breve

■ **Presidente Animp / Il Consiglio Animp** (Associazione nazionale di impiantistica industriale) - eletto nel corso dell'Assemblea ordinaria dei soci il 5-6 maggio scorsi - nella sua prima riunione ha nominato all'unanimità Nello Uccelletti presidente dell'Associazione. Classe 1953, Uccelletti - già vicepresidente Animp - è attualmente senior vicepresident onshore del Gruppo



Technip e vicepresidente di Technip Italy. Laureatosi in ingegneria elettrotecnica a Napoli, da sempre lavora per il Gruppo Technip dove, dal 2007 al 2010, ha ricoperto anche il ruolo di amministratore delegato.

## Software d'impresa

■ Gruppo di prim'ordine nelle tecnologie per l'energia e l'automazione, Abb ha sottoscritto l'accordo per l'acquisizione della Mincom. Scopo? Ampliare il proprio portafoglio software e affermarsi come azienda di riferimento nel software e nei servizi per l'Eam (Enterprise Asset Management (gestione degli asset aziendali)). Abb sta acquisendo la società, con sede a Brisbane in Australia, da Francisco Partners, gruppo privato che investe in business tecnologici, una transazione soggetta all'ottenimento delle consuete autorizzazioni antitrust.

Mincom - circa 1.000 dipendenti e fatturato annuo attorno ai 200 milioni di dollari - apporta competenza ed esperienza in diversi settori industriali e un'ampia gamma di soluzioni per applicazioni quali Eam, operazioni estrattive in ambito minerario e gestione della forza lavoro mobile.

Con una rete distribuita in 19 Paesi, la società è punto di riferimento nel settore del software nelle regioni Asia-Pacifico e America Latina, con clienti che contano 17 dei 20 più importanti gruppi minerari. Opera, inoltre, in settori quali energia, difesa e nelle industrie a uso intensivo di energia.

Per assicurare continuità ai clienti, Abb manterrà l'attuale management

di Mincom, le cui attività verranno inglobate in Ventyx, società del Gruppo Abb dedicata al business del software.

Il portafoglio Ventyx coniuga tecnologie informative e operative (IT e OT) per ottimizzare le prestazioni degli asset, integrare i processi di business e garantire la visibilità del processo operativo globale. La forte presenza di Mincom nel settore delle risorse naturali è complementare alle competenze di Abb nei sistemi di controllo per l'industria mineraria e alla sua posizione di leader nelle tecnologie per la gestione dell'energia.

## Sito video-domotico

■ Oggi, lo strumento di comunicazione probabilmente più efficace è rappresentato da Internet. E Aci Farfisa è fortemente decisa a continuare a sfruttare tale mezzo e ad aumentare la sua presenza in rete anche attraverso un nuovo sito dedicato, [www.mylogic.it](http://www.mylogic.it).

Si tratta di uno spazio web completamente riservato alla nuova linea video-domotica "myLogic", progettato con le più avanzate tecnologie informatiche e che offre, grazie alla grafica pulita e colorata, informazioni anche dettagliate in modo visibile e chiaro.

Nella home page si percepisce facilmente, già dall'animazione, che



ci si trova nella sfera di comunicazione e domotica residenziale, animazione che subito cattura l'attenzione del navigatore e presenta il terminale "myLogic" innanzitutto nei suoi aspetti estetici e funzionali in maniera intuitiva.

Senza complicati e inutili passaggi, si è concepito un sito che porta in maniera diretta e inequivocabile all'informazione ricercata. Quindi, dalla home è possibile accedere subito a diverse sezioni riguardanti gamma, funzionalità offerte, documenti e file scaricabili, Faq, news e contatti.

La ricerca prodotti - nelle cui schede prodotto si elencano caratteristiche tecniche e prestazionali e si forniscono anche i manuali di istruzione - è davvero semplice e veloce e integra, nel database articoli, tutti quegli item che arricchiscono il sistema del terminale "myLogic". Un sito in continuo aggiornamento sia nei contenuti che nelle possibilità offerte e che già prevede la versione inglese.

## È nato Home lab

■ Presentato a Fabriano "Home lab", Consorzio italiano di ricerca sulla domotica che nasce grazie alla volontà degli otto soci fondatori di fare sistema. Capofila, imprese ed enti leader del settore: Ariston Thermo, Gruppo Elica, Indesit Company, Loccioni, MR&D Institute, Spes, Teuco-Guzzini e Università Politecnica delle Marche. Il modello organizzativo previsto è quello della "open innovation" e, quindi, condivisione di obiettivi e visione strategica con effetto moltiplicatore sui risultati della ricerca. Scopo del Consorzio? Definizione dello standard di comunicazione e interoperatività tra i vari prodotti e servizi all'interno della casa, con obiettivi di efficienza energetica, studio e implementazione di sensori e di tecnologie in grado di migliorare

la qualità e la funzionalità degli ambienti domestici. Inoltre, il Consorzio si prefigge di funzionare anche come "abilitatore tecnologico" nei confronti delle imprese che operano con prodotti e servizi all'interno dell'abitazione, mettendo loro a disposizione un network di primissimo livello costituito da Università, centri di ricerca e fonti tecnologiche internazionali. Temi della ricerca: integrazione di sistemi di risparmio energetico, monitoraggio e controllo remoto di apparecchi e sistemi, microgenerazione e microconsumo, Smart Grid e Local Smart Grid, misura e controllo della qualità ambientale domestica, sensoristica, sistemi integrati di controllo e automazione domestica, protocolli di comunicazione "smart" e adattamento e implementazione di tecnologie e sistemi terzi.

## 100% Made in Italy

■ Azienda di riferimento nel settore automazione, sicurezza attiva e controllo accessi automatici, Came Cancelli Automatici si è vista rinnovare la certificazione "100% Made in Italy" dall'Istituto per la tutela dei produttori italiani (Itpi), con l'iscrizione della società nell'Albo nazionale dei produttori italiani. Una certificazione attesta l'originalità e la qualità delle automazioni e delle tecnologie Came, rigorosamente progettate, realizzate e testate in Italia.

Non solo la progettazione e l'assemblaggio, ma anche la sperimentazione dei prodotti avviene nel nostro Paese con prove e test rigorosi effettuati sui prototipi affinché possano rispondere alle normative più rigorose sulla sicurezza degli



impianti. Came è stata la prima azienda in Europa, infatti, a introdurre la certificazione di sicurezza dei propri automatismi, con il marchio "EN Tested", che garantisce che le sue soluzioni sono state prodotte e testate secondo i rigorosi criteri delle normative europee in materia di forze d'impatto. Risultato? Una serie di prodotti robusti, funzionali e 100% Made in Italy, testati con prove di usura che stressano le automazioni fino a un numero di manovre pari a 10/15 anni di intensa attività.